

Beschreibung der Mischkopf-Teststation

Hydraulikaggregat

- 50 Liter Tank
- Pumpe 10 Liter/min.
- Druckspeicher 4 Liter mit Sicherheitsventil
- 2 Mischkopfsteuerventile inklusive aller Halterungen

Stahlrahmen

- integrierte Ölauffangwanne zur Befestigung von Aggregat und Schaltschrank, geeignet zum Transport auf einer Europalette

Hochdruck-Mischkopf

- Sensoren, Kabelsatz, Düsenhalter und Düsen
- Schlauchpaket für die Hydrauliksteuerung des HD-Mischkopfes, Länge nach Bedarf.

Kleinschaltschrank

- SPS S7-200
- Sitop Spannungsversorgung
- Leistungsschutzautomaten
- Motorschutzschalter
- Hauptschalter und Taster
- Klemmleisten und Anschlussblöcke
- Trennschaltverstärker
- Koppelrelais für 24 V Gleichspannung oder 110 V / 220 V Wechselspannung

Technische Daten

- Länge: 1.200 mm
- Breite: 800 mm
- Gewicht: 600 kg

